



## PROYECTO DE ESR:

# RECICLAJE DE R-PET AL 25% EN ENVASES.

### INTRODUCCIÓN.

La producción de plásticos aumentó más de 20 veces entre 1964 y 2015, con una producción anual de 322 millones de toneladas métricas, y se espera que se duplique para 2035, y casi se cuadruple para 2050.

De acuerdo con el departamento química de la Universidad de Oxford, desde la creación del plástico a finales del siglo XIX, se han producido aproximadamente 8,300 millones de toneladas de este material, de las cuales la mitad se ha producido en los últimos 13 años.

Una tercera parte se sigue usando hoy en día y el 79% de ese plástico se ha convertido en basura.

En México son miles de toneladas al año que se generan de este residuo, cada mexicano consume aproximadamente 15 botellas por mes.

### JUSTIFICACIÓN.

El patrón actual de producción y uso del plástico, en un modelo lineal de “tomar, hacer, usar y desechar”, es el principal impulsor del agotamiento de los recursos naturales, los desechos, el cambio climático y tiene efectos adversos para la salud humana.

Es muy común ver este patrón: vamos a la tienda, compramos agua o un refresco, cuando se acaba tiramos la botella ¡Y listo! Un envase desechable no es gran problema, pero ¿Qué tal cien millones?

Es necesario tomar acciones. La buena noticia es que el reciclaje no sólo genera un valor ambiental al consumir menos energía y menos recursos del planeta, sino que también representa un valor económico, ya que a partir del proceso de producción y manufactura se les da más de una vida útil a materiales como el plástico.

Actualmente, el acopio y reciclaje de envases de R-PET en México consigue generar más de 2 mil empleos directos y más de 35 mil indirectos.

Año 2022	Proyecto ESR: RECICLAJE DE R-PET AL 25% EN ENVASES.	2ª VERSIÓN
		página 1 de 3

Con la problemática presente y con tantos beneficios por delante, era inoportuno que embotelladora AGA no tomara las acciones necesarias. Es por eso que hemos decidido implementar un proyecto de reciclaje de R-PET, y utilizar en nuestros envases un 25% de material reciclado.

## OBJETIVO GENERAL DEL PROYECTO.

**Utilizar en nuestros envases un 25% de material reciclado.**

## OBJETIVOS ESPECÍFICOS DE ACUERDO A LOS ODS:



### Objetivo 12: Garantizar modalidades de consumo y producción sostenibles

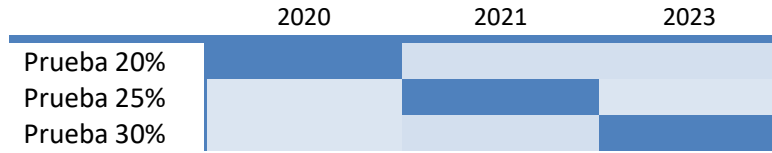
- 12.5 De aquí a 2030, reducir considerablemente la generación de desechos mediante actividades de prevención, reducción, reciclado y reutilización
- 12.8 De aquí a 2030, asegurar que las personas de todo el mundo tengan la información y los conocimientos pertinentes para el desarrollo sostenible y los estilos de vida en armonía con la naturaleza
- 12.a Ayudar a los países en desarrollo a fortalecer su capacidad científica y tecnológica para avanzar hacia modalidades de consumo y producción más sostenibles

## DESARROLLO (TEORIA DE CAMBIO)

INSUMOS	RESULTADOS	EFECTOS	IMPACTO
4.- ¿Qué elementos necesito tener para generar esas acciones?	3.- ¿Qué acciones debo realizar para detonar esas condiciones?	2.- ¿Qué condiciones potencian esa promesa?	1.- Objetivo o promesa
1.- Que los accionistas de EAC aprueben el proyecto de inversión para las operaciones de recuperación de R-PET con los proveedores de la preforma.	2.- promover pláticas con ECOCE para operar de manera conjunta con otras empresas el reciclaje y recolección de R-PET.	3.- Contar con tecnología adecuada para el inflado de envases con preforma al 25% de reciclaje.	4.- Utilizar en nuestros envases un 25% de material reciclado.



## DESARROLLO (DIAGRAMA DE GANTT)



## RESULTADOS ESPERADOS.

En el año de 2022, Utilizar en nuestros envases un 25% de material reciclado.

Enero 2022.